



**ФИБРОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ
“FIBRO LINE”**

КАТАЛОГ



СОДЕРЖАНИЕ

3-5	Фиброцементная плита
6-7	О компании
8-14	Этапы производства
15-19	Преимущества и достижения
20-21	Алгоритм работы
22-23	Характеристики
24-25	Инструкция
26-29	Коллекции
30-51	Наши объекты

ФИБРОЦЕМЕНТНАЯ ПЛИТА “FIBRO LINE”

Фиброцементные плиты **FIBRO LINE** — декоративный облицовочный материал для вентилируемых фасадов, полностью изготовленный в Казахстане. Отличительными характеристиками фиброцементных плит от других облицовочных материалов являются: высокий уровень пожарной безопасности, устойчивость к климатическим воздействиям, экологичность, легкость при эксплуатации, широкий выбор цветов, доступная цена..

“**FIBRO LINE**” фиброцемент панельдері – толықтай Қазақстанда өндірілетін, заманауи сыртқы қасбетке арналған жоғары сапалы материал. Фиброцементті панельдердің басты ерекшеліктері: жоғары өрт қауіпсіздігі, климаттық өзгерістерге төзімділік, экологиялық тазалығы, пайдалану кезінде жеңілдігі, кең түстер таңдауы және қолжетімді бағасы.

Новый визуальный
облик



ЭКОЛОГИЧНЫЙ ПРОДУКТ



**ЭЛЕГАНТНОСТЬ
БЕЗОПАСНОСТЬ
ДОЛГОВЕЧНОСТЬ
ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО**



О КОМПАНИИ

ТОО Торговый Дом «Qaz Fiber Cement» является официальным партнером международного холдинга **Kusto** и группы компаний по производству и продвижению строительных материалов **KCM Group**, включающей в себя более 10 предприятий, осуществляющих деятельность не только в Республике Казахстан, но и в ряде других стран СНГ.

Фиброцементные плиты, используемые при производстве торговой марки **FIBROLINE**, выпускаются на двух заводах **ТОО «Семей Курылыс Материалдары»** (г.Семей, РК) и **АО «Лато»** (г.Саранск, РФ). Кроме того, наш Торговый Дом является официальным дилером АО «Лато» по продвижению торговых марок **Latonit** (широкоформатная крашеная фасадная плита) и **Fibraplank** (фиброцементный сайдинг) на территории Республики Казахстан.

Производственная мощность двух заводов превышает 4 млн квадратных метров фиброцементной фасадной продукции в год. На заводах ведется постоянная работа по повышению качества продукции и внедрению передовых систем его контроля и мониторинга.

Решение по организации окрасочного производства в г.Астана было принято в 2022 году с целью повышения удобства для клиентов и позволило существенно сократить сроки изготовления окрашенных фиброцементных плит и снизить стоимость продукции.

**СЕРТИФИКАТ ПРОИСХОЖДЕНИЯ
СТ-KZ**

ТОО Торговый дом "Qaz Fiber Cement" в своей деятельности ставит основные приоритеты:

Клиентоориентированность — мы выполняем комплекс мероприятий при продаже товара, в который входит: консультации и помощь в выборе товара, его размеров, цветовых решений;
предлагаем товар в комплекте с сопутствующими материалами (под ключ);
разрабатываем проект фасада с выдачей клиенту альбома технических решений;
проводим обучение монтажных бригад;
осуществляем контроль правильности выполнения монтажных работ.

Максимальное увеличение местного производства — нами совместно с партнерами, впервые в Казахстане организовано производство фиброцементных прессованных автоклавных плит на новейшем оборудовании и окрасочное производство, что позволило увеличить казахстанское содержание в товаре до 90%, существенно сократились сроки поставки товара на строительные объекты, созданы дополнительные рабочие места, достигнута стабильность ценообразования в связи с отсутствием зависимости от курса валют.

Доступность товара — мы стремимся создать качественный продукт по доступной цене, при этом используем в производстве только высококачественное сырье и передовые технологии не уступающие импортным аналогам.

Поставка на более 250 строительных объектов (МЖК, ТРЦ, ИЖС, Школы, Гостиницы, Спорт.комплексы) и тд по всему Казахстану

Основные этапы производства фиброцементных плит FIBRO LINE

FIBRO LINE - это современный, доступный и практичный материал, состоящий из цемента, армирующих волокон и минеральных наполнителей.

Цемент обеспечивает изделиям прочность и устойчивость к влаге. Армирующие волокна придают плитам жесткость, сокращают линейное расширение под воздействием температур и играют ключевую роль внутренней армировки материала. Минеральные наполнители добавляют фиброцементным плитам определенную внутреннюю пластичность.

01 ФОРМОВКА

Формовка фиброцементных плит представляет собой процесс создания однородного материала, в котором смесь цемента, волокон и наполнителей равномерно распределяется по заданным формам.

Сначала сырье в виде влажной массы поступает на формовочное оборудование, где его раскатывают в тонкие слои. Эти слои последовательно накладываются друг на друга, создавая многослойную структуру будущей плиты.



02 ПРЕССОВАНИЕ

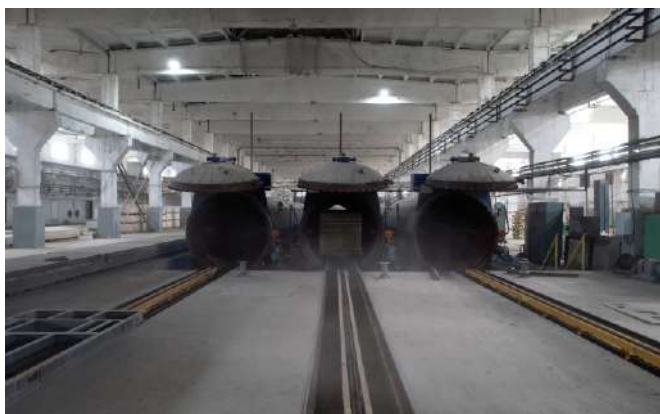
Прессование является важным этапом для повышения прочности и плотности материала. Прессование происходит под высоким давлением, которое удаляет излишки влаги и воздуха из смеси, улучшая теструктуру.

Это позволяет достичь точных размеров и необходимой толщины плит, а также предотвращает образование трещин и деформаций в будущем. Процесс прессования также способствует уплотнению волокон и цемента, что значительно улучшает механические характеристики плит, делая их более устойчивыми к нагрузкам и воздействиям окружающей среды

03 АВТОКЛАВИРОВАНИЕ

Автоклавирование под высоким давлением и температурой существенно улучшает физико- химические свойства материала, ускоряя процесс кристаллизации цемента и связывания компонентов. В результате плиты приобретают повышенную прочность, долговечность и устойчивость к агрессивным внешним воздействиям.

Этот этап особенно важен для предотвращения появления высолов — белых солевых отложений на поверхности плит, которые могут возникнуть в результате высвобождения солей при взаимодействии с влагой. Автоклавирование стабилизирует структуру материала, минимизируя риск появления высолов и обеспечивая долговременный эстетический вид продукции.

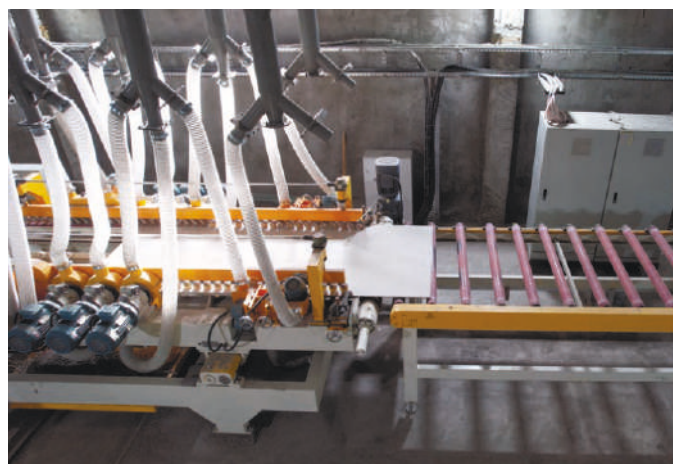


04 ШЛИФОВАНИЕ

Этапы шлифовки и торцовки, придают фиброцементным плитам окончательные геометрические параметры. Шлифовка также позволяет устранить мелкие неровности и дефекты, появившиеся в ходе предыдущих этапов. Торцовка — это процесс точной обрезки краев плит до заданных размеров. Этот этап необходим для создания ровных граней и обеспечения точного соответствия стандартным размерам продукции. Торцовка гарантирует, что плиты легко и точно укладываются при монтаже, исключая необходимость дополнительной подгонки на месте установки.

05 ОКРАШИВАНИЕ

Многоэтапный процесс окрашивания фиброцементных плит включает тщательное очищение от пыли, предварительный нагрев плит до заданной температуры для улучшения адгезии, нанесение грунтовки валковым методом и двухслойную окраску. После этого наносится лак для дополнительной защиты, а затем плиты сушатся в специальных сушильных тоннелях, где используется инфракрасное излучение для обеспечения прочного и долговечного покрытия. Мы придаем особое внимание каждому этапу, чтобы гарантировать высокое качество и долговечность окрашенных плит.





“FIBRO LINE” - это современный, доступный и практичный материал, состоящий из цемента, армирующих волокон и минеральных наполнителей.





НАШ ПРОЦЕСС ПОКРАСКИ ФИБРОЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ ОТЛИЧАЕТСЯ ВЫСОКОЙ ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬЮ И ТЩАТЕЛЬНЫМ КОНТРОЛЕМ КАЧЕСТВА, ЧТО ОБЕСПЕЧИВАЕТ ИДЕАЛЬНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ ДЛЯ КАЖДОГО ПРОЕКТА.

ЭТАПЫ ПОКРАСКИ фиброцементных плит FIBRO LINE

ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ КАЧЕСТВА ДЛЯ НАДЕЖНОСТИ И ДОЛГОВЕЧНОСТИ

Процесс покраски фиброцементных плит на нашем производстве осуществляется с использованием передового оборудования и тщательно разработанных методик, что обеспечивает высокое качество и долговечность покрытия.

- **ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** Перед началом покраски поверхность фиброцементных плит тщательно очищается от пыли
- **ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ НАГРЕВ ПЛИТЫ ДО ЗАДАННОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ:** нагретая поверхность обеспечивает лучшее сцепление ЛКМ с плитой, способствует равномерному процессу высыхания краски
- **НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ:** Для обеспечения лучшей адгезии краски к поверхности плиты наносится специальный состав (грунтовка) вальцевым методом. Это позволяет создать ровное и прочное основание для последующих слоев краски.
- **НАНЕСЕНИЕ КРАСКИ:** На поверхность плиты наносится краска в спрейной камере. Используются высококачественные краски, которые обеспечивают равномерное и стойкое покрытие толщиной в 125 микрон.
- **ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ ЛКМ:** Занимает важную роль в формировании стойкого и долговечного слоя краски, процесс занимает несколько этапов в специальных сушильных тоннелях под воздействием инфокрасных лучей
- **КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА:** Весь процесс покраски осуществляется под строгим контролем качества. Каждая плита соответствует высоким стандартам и требованиям.
- **УПАКОВКА И ДОСТАВКА:** После завершения покраски и контроля качества готовые плиты упаковываются и готовятся к доставке на строительную площадку.

ПРЕИМУЩЕСТВА

ОТБОРНОЕ И ЭКОЛОГИЧНОЕ

сырье для изготовления
фиброцементного сайдинга

ФИБРОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ FIBRO LINE

соответствует всем стандартам качества

ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТЬ

Не воспламеняются фиброцементных плит

НЕПРИХОТЛИВОСТЬ

к погодным условиям

ПОЛНОСТЬЮ ПЕРЕРАБАТЫВАЕТСЯ

100% материала подлежит
переработке

СООТВЕТСТВУЕТ

европейским стандартам качества

НЕ ОПАСНО ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ

Не содержат и не выделяют вредных
веществ человека

НЕТ

тяжелых металлов, растворителей, формальдегидов,
потенциально опасных химических веществ

ИМЕЮТ НЕОБХОДИМЫЕ СЕРТИФИКАТЫ

и соответствия и технические свидетельства
Прошли все сертификационные испытания

НЕ ВОСПЛАМЕНЯЮТСЯ

фиброцементных плит и не распространяют огня

МОЖНО ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ

при температуре от -50°C до +80°C.
Качество и размеры остаются стабильными
и не зависят от температуры и влажности

ПОЛНОСТЬЮ ПЕРЕРАБАТЫВАЕТСЯ

в окружающей среде

СЕРТИФИКАТ ЕС

означает, что продукция не содержит и не
выделяет вредных веществ в процессе
обработки и эксплуатации

НЕ СОДЕРЖАТ И НЕ ВЫДЕЛЯЮТ

вредных веществ человека в процессе
обработки и эксплуатации



ПРЕИМУЩЕСТВА

◆ СОПРОВОЖДЕНИЕ

Мы предлагаем комплексный подход к работе, начиная с разработки проекта и заканчивая профессиональным сопровождением монтажных работ. Клиенты могут полностью доверить нам процесс обустройства своего фасада, зная, что мы обеспечим высокое качество товара и безупречное исполнение наших услуг.

◆ ОПЫТ

Наша компания имеет обширный опыт работы в данной сфере и глубокие знания технических аспектов установки фасадных систем. Мы стремимся к постоянному совершенствованию и следим за инновациями в этой области, чтобы предложить клиентам самые передовые решения.

◆ ПОДХОД

Кроме того, мы ориентированы на индивидуальный подход к каждому клиенту, учитывая его потребности, проблемы, требования и особенности проекта. Мы готовы предложить гибкие условия сотрудничества и адаптировать наши услуги под конкретные запросы заказчика.

◆ РЕПУТАЦИЯ

Мы ценим доверие наших клиентов и стремимся к установлению долгосрочных партнерских отношений.

Наша цель - не просто выполнить работу, но и превзойти ожидания клиента, обеспечив ему качественный результат и высокий уровень сервиса.

БЕЗОПАСНОСТЬ И ЭКОЛОГИЯ



НАШИ ДОСТИЖЕНИЯ

ОТКРЫТИЕ ПЕРВОГО В КАЗАХСТАНЕ
ЗАВОДА ПО ВЫПУСКУ ФИБРОЦЕМЕНТНЫХ
ПЛИТ С МОЩНОСТЬЮ

2 000 000 м²

В ГОД

ПОСТАВКА ПРОДУКЦИИ В

14

РЕГИОНАХ ПО КАЗАХСТАНУ

ФИБРОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ FIBRO LINE
ИСПОЛЬЗОВАЛИСЬ В КАЧЕСТВЕ
ОБЛИЦОВОЧНОГО МАТЕРИАЛА
ФАСАДОВ В НАЦИОНАЛЬНОМ
ПРОЕКТЕ "КОМФОРТНАЯ ШКОЛА"

УВЕЛИЧИЛИ ДОЛЮ
КАЗАХСТАНСКОГО
СОДЕРЖАНИЯ В ФАСАДНОЙ
ПРОДУКЦИИ ДО

90%.

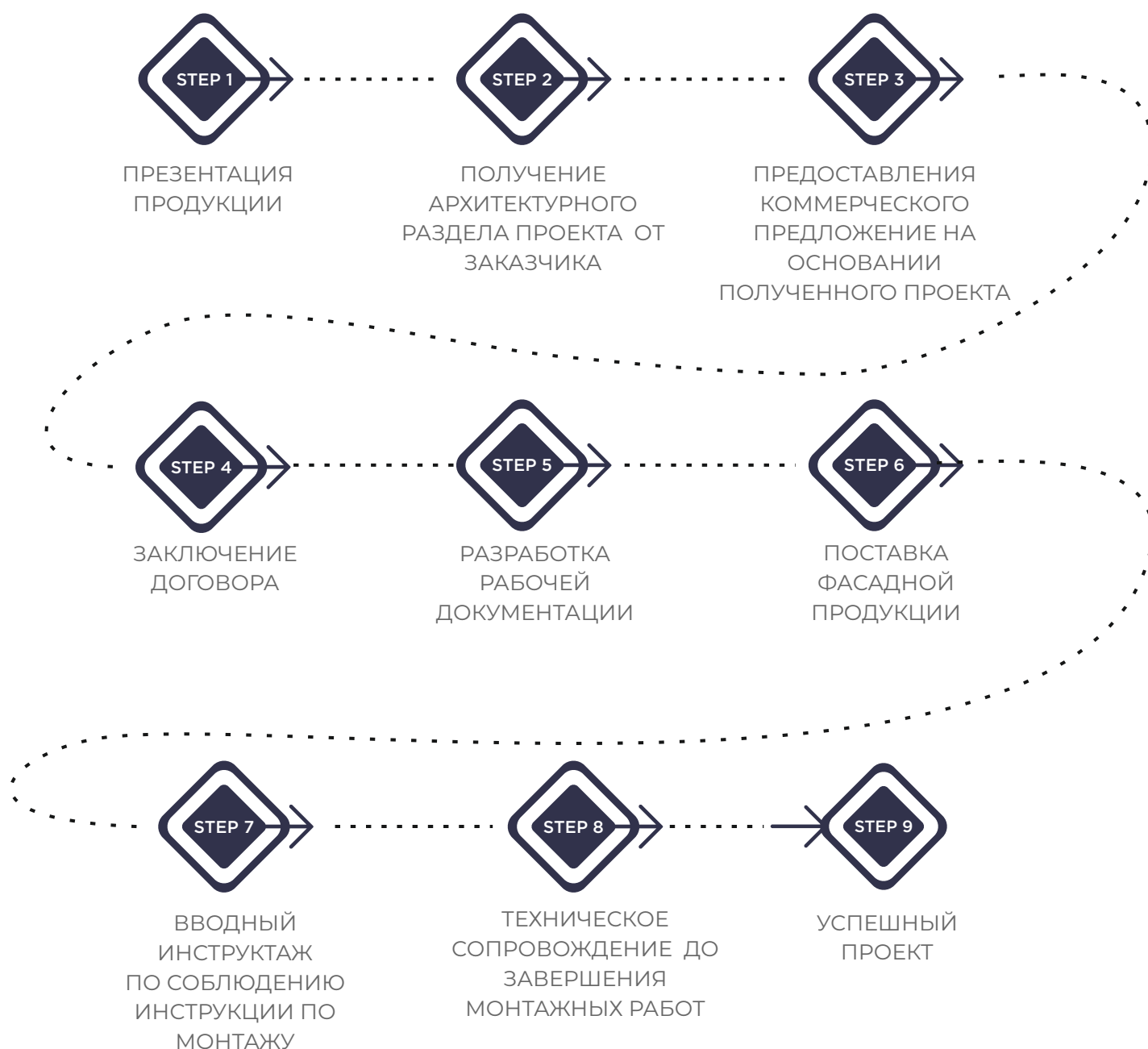
ЗАПУСК ПРОИЗВОДСТВА
ФИБРОЦЕМЕНТНОГО САЙДИНГА

FIBRA PLANK

НАМ ДОВЕРЯЮТ



АЛГОРИТМ РАБОТЫ





ХАРАКТЕРИСТИКИ

РАЗМЕР	ПЛИТЫ	РАЗМЕР	САЙДИНГА
ДЛИНА, мм.	> 3000	ДЛИНА, мм.	> 3000
ШИРИНА, мм	> 1200	ШИРИНА, мм	> 200
ТОЛЩИНА, мм	> 8	ТОЛЩИНА, мм	> 8

Фиброцементные плиты и сайдинги FIBRO LINE могут быть окрашены по каталогу RAL, RAL Design, NCS

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПРИ ИЗГИБЕ, НЕ МЕНЕЕ

26,41 мПа кгс/см²

ПЛОТНОСТЬ, НЕ МЕНЕЕ

1,6г/см³

УДАРНАЯ ВЯЗКОСТЬ, НЕ МЕНЕЕ

3,35 кДж/м²

МОРОЗОСТОЙКОСТЬ:

-число циклов попеременного замораживания и оттаивания - остаточная прочность, не менее

150 циклов
90%

СТОЙКОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ КЛИМАТИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ, ЧИСЛО ЦИКЛОВ

Условная светостойкость
Адгезия лакокрасочного покрытия

>Отслоение видимые дефекты покрытия отсутствует АЗ1
>Незначительное посветление цвета покрытия АД2
>После воздействия воды и раствора 5% NaOH 3% раствора морской соли не должно происходить изменение цвета и отслоения покрытия АД1АЗ124

СТОЙКОСТЬ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ К СТАТИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ ЖИДКОСТЕЙ

Условная светостойкость
Адгезия лакокрасочного покрытия

>После воздействия раствора 0,5% H₂SO₄ допускается незначительное посветление цвета. Отслоения и видимые дефекты покрытия не допускается АД2АЗ1
> Изменения цвета и внешнего вида не допускается
>1 балл

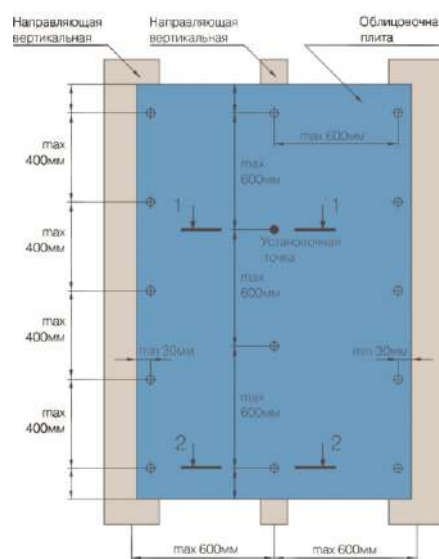
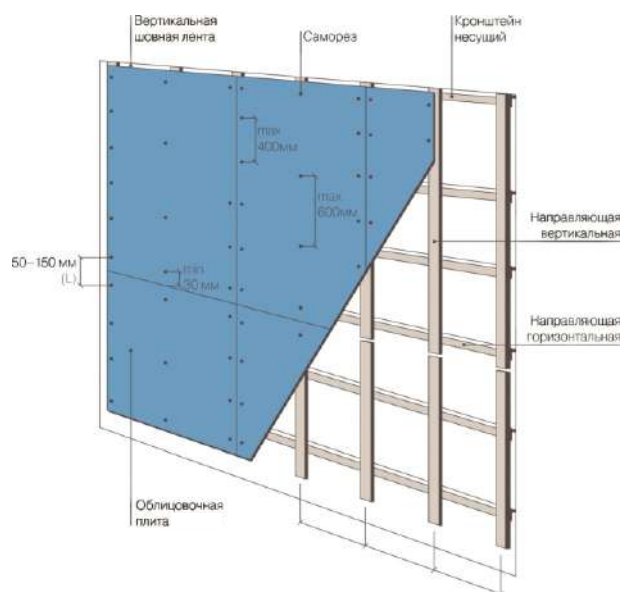


ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Монтажные работы должны выполняться специализированными бригадами, имеющими лицензию на выполнение монтажных работ в соответствии с проектом, утверждённым в установленном порядке, а также с учётом рекомендаций завода-изготовителя.

1. При монтаже облицовочной плиты следует учитывать температурные деформации подконструкции и температурно-влажностные деформации облицовки.
2. При определении необходимой величины температурного зазора, а также при непосредственной установке элемента крепления фиброцементной плиты к направляющему профилю, требуется учитывать температуру окружающего воздуха, которая приводит к начальной деформации элементов навесной фасадной системы. Особое внимание требуется уделять конструкциям, монтаж которых производится в зимний период. Данные конструкции изначально имеют потенциал к расширению, поэтому установку элементов крепления необходимо производить с поправкой, которая будет компенсирована в процессе эксплуатации конструкции.
3. Необходимо обязательно использовать ленту EPDM между фиброцементной плитой и металлическими направляющими каркаса. Данный элемент позволяет уменьшить зазор между внешней поверхностью панели и элементом крепления, предотвращает появление электрохимической коррозии при контакте панели с металлическими направляющими профилями, уменьшает поступление влаги к отверстиям в панели со стороны воздушного зазора, оказывает влияние на геометрическую неизменяемость системы, а также способствует равномерному распределению положительной ветровой нагрузки по длине направляющего профиля. Так же EPDM-лента способствует шумоизоляции панелей при ветровом воздействии.
4. Для крепления фиброцементных плит FIBROLINE к каркасу навесной фасадной системы используются вытяжные заклёпки и самонарезающие винты из коррозионностойкой стали.
5. Не допускается применять самонарезающие винты с потайной и полупотайной головкой
6. При креплении плиты расстояние от центра крепёжного отверстия до нижней и верхней кромок плиты: для плит длиной до 1 м - 50 мм, от 1 м до 1, 5 м - 100 мм, свыше 1, 5 м - 150 мм.
7. Расстояние от центра отверстия крепления до боковых кромок плиты - минимум 30 мм, шаг между центрами отверстий крепления по краям плиты - не более 400 мм; допускается крепить середину листа с шагом максимально 600 мм.
8. Для исключения возможных разрушений плиты в точках её крепления заклёпки необходимо устанавливать в отверстие в сочетании с втулкой (металлическая с наружным диаметром 6, 5 мм и полиамидная с наружным диаметром 8, 5 мм), которая не позволяет пережимать плиту при монтаже к направляющей. Длина используемой втулки должна быть больше толщины плиты на 2 мм.
9. При креплении плит саморезами, в целях исключения механического повреждения в результате температурно-влажностных деформаций, возникающих в эксплуатации фасада в естественных условиях, не допускается перетяжка. Саморезы необходимо завернуть до упора, затем отвернуть на 0, 5-1 оборота назад.
10. Диаметр отверстия в «установочной точке крепления» должен быть равен диаметру втулки или самонарезающего винта.
11. Диаметр отверстия в «остальных точках крепления» должен быть больше диаметра втулки или самонарезающего винта на 3 мм.
12. Диаметр головки или бортика элемента крепления должен обеспечивать достаточную несущую способность на отрыв панели через головку элемента крепления в наиболее неблагоприятном положении.
13. Обязательно необходимо центрировать просверливаемые отверстия в направляющей и отверстия большего диаметра в облицовочной плите с использованием специального устройства центровки отверстия в направляющей относительно отверстия в плите.
14. Каждая плита должна иметь не больше одной «установочной точки крепления».
15. Технологический зазор между плитами - от 6 до 10мм.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА



Длина плиты	Расстояние от нижней и верхней кромок плиты (L)	Расстояние до винтов от левой и правой кромок плиты (L)
<1000мм	50 мм	мин. 30мм
1000 - 1500мм	100 мм	
>1500 мм		
<1000мм	50 мм	Расстояние от оси самореза (заклёпки) до края направляющей не менее 2d, где d - диаметр самореза (заклёпки)
1000 - 1500мм	100 мм	
>1500 мм	150 мм	

БОЛЕЕ ПОДРОБНАЯ
ИНСТРУКЦИЯ
ПО МОНТАЖУ



Сканируйте QR чтобы
посмотреть все данные
по установке и монтажу



ФИБРОЦЕМЕНТНЫЙ САЙДИНГ

КОЛЛЕКЦИИ

Долговечность и прочность бетона, устойчивость к любым температурам и климатическим условиям позволяют использовать фиброцементный сайдинг для многоэтажного и частного строительства.

Сайдинг - это экологичный материал из цемента с добавлением армирующих целлюлозных волокон и минеральных наполнителей. Его 3D-тиснение повторяет текстуру дерева, придавая сайдингу уникальный внешний вид.

ОСНОВНЫЕ ЦВЕТА

Декоративные свойства фиброцементного сайдинга отражаются в цветовой палитре из 8 уникальных оттенков коллекции. Так же имеется возможность выбора цвета под заказ для окрашивания фиброцементного сайдинга по каталогу:

RAL, NCS, RAL DESIGN





LATONIT DECOR

КОЛЛЕКЦИИ

Фиброцементные плиты LATONIT DECOR с разнообразными принтами представлены в 14-ти разделах коллекции бренда. Отделка стен декоративными панелями позволяет подчеркнуть престижный внешний вид здания.

По вашему желанию на фиброцементные плиты LATONIT может быть нанесён любой принт собственной разработки для создания гигантских панно на фасадах зданий.

Нанесение принта заключается в использовании специальной УФ-технологии. Такое защитно-декоративное покрытие поверхности плиты долго не выгорает, не поддаётся влиянию влаги, обладает хорошей морозостойкостью.

Альбом коллекции
LATONIT DECOR





ЖК "Sancy"



ЖК "Khan Plaza"



ЖК "SOHO"



ЖК "Akbulak Comfort"



ЖК "Qazaq Eli"



ЖК "Prime garden"



ЖК "Alma Park"



ЖК "Кок Жайлау"



ЖК "Миранда"



ЖК "Altyn Dala"



ЖК "Дастур"



ЖК "Soul Park"

НАШИ ОБЪЕКТЫ

АСТАНА

ЖК "Алпамыс"

ЖК "Cosmic city"

ЖК "SOHO"

ЖК "Амина"

ЖК "Шабьт"

ЖК "VI Village"

ЖК "Akbulak Premium"

ЖК "Сыганак"

ЖК "Burabay"

ЖК "Инжу Арена"

ЖК "Akbulak Comfort"

ЖК "Sancy"

ЖК "Talmas"

ЖК "Aqzam"

ЖК "Миранда"

ЖК "Khan Plaza"

ЖК "Asylum"

ЖК "Prime Garden"

ЖК "Sun Land"

ЖК "Кок Жайлау"

ЖК "Soul Park"

ЖК "Центр. сквер"

ЖК "Жасыл Арман"

ЖК "Майами"

ЖК "Променад"

ЖК "Манар"

ЖК "Привокзальный"

ЖК "Home Land"

ЖК "Дастур"

ЖК "West Side"

Центр олимпийской подготовки (ЦОП)



ЖК "Status"



ЖК "Ашық төбе"



ЖК "NB Towers"



ЖК "Family Comfort"



ЖК "Tomiris Towers"

АКТОБЕ

ТД "Батыс-2"
ЖК "Акварель"
ЖК "Авиатор"

АКТАУ

ЖК "Tomiris Towers"
ЖК "Grand Avenue"
ЖК "Abai"
Бстница Window"
ЖК "Family Home"

ШЫМКЕНТ

ЖК "VIVA"
ЖК "Capital City"
ЖК "Capital Residence"

СЕМЕЙ

ЖК "Амина"
Комфортная школа

КОСТАНАЙ

ТРЦ "МАРТ"

УСТЬ-КАМЕНОГОРСК

ЖК "Новый берег"

АЛМАТЫ

ЖК "Status"
ЖК "Family comfort"
ЖК "Lotos Terrace"
ЖК "Galileo Terrace"
ЖК "Ashyq Tobe"
ЖК "Арлан"
ЖК "Атмосфера"
ЖК "Sensata City"
ЖК "Mountain Villa"
Фин.лицей "JOS"
ЖК "Estet"
ЖК "Everest"
ЖК "Raiymbek Park"
ЖК "Meridian Apartaments"
ЖК "Vertu Hills"
ЖК "Ermensai Village"
ЖК "Centrium"
ЖК "Turar"
ЖК "Munar Tau"

АТЫРАУ

ЖК "NB Towers"
ЖК "New City"
ЖК "Caspian Park"
ЖК "Бейбарыс"

КАРАГАНДЫ

ЖК "Inju City"

КОКШЕТАУ

ЖК "Dezi park"



ЖК "Abai"



ЖК "Центральный сквер"



ФИБРОЦЕМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ **FIBRO LINE** ИСПОЛЬЗОВАЛИСЬ В КАЧЕСТВЕ ОБЛИЦОВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ФАСАДОВ В НАЦИОНАЛЬНОМ ПРОЕКТЕ **"КОМФОРТНАЯ ШКОЛА"** ПО ВСЕМУ КАЗАХСТАНУ



ЖК “МИРАНДА”, г.АСТАНА



ЖК "SOUL PARK" , г.АСТАНА



ЖК "SAIRAM", г. АСТАНА



ЖК “PRIME GARDEN”, г.АСТАНА



“KHAN PLAZA”, г. АСТАНА



ЖК "ALTYN DALA", г.АСТАНА



ЖК "SOUL PARK", г.АСТАНА



“LOTOS TERRACE”, г. АЛМАТЫ



ЖК “АШЫҚ ТӨБЕ”, г.АЛМАТЫ



ЖК “FAMILY COMFORT”, г. АЛМАТЫ



ЖК “GALILEO TERRACE”, г.АЛМАТЫ



ЖК "STATUS", Г. АЛМАТЫ



ЖК "TOMIRIS TOWERS", г. АКТAY



ЖК “NB TOWERS”, г. АКТAY

 NB
HOLDING

ЖК “АБАЙ”, г. АКТАУ



ЖК “ЦЕНТРАЛЬНЫЙ СКВЕР”, г. АСТАНА



ЖК “КОК ЖАЙЛАУ”, г. АСТАНА



ЖК “MERIDIAN APARTMENTS”, г. АЛМАТЫ



АСТАНА
пр.Туран 50, Офис 200
+7 771 001 03 71

АЛМАТЫ
ул.З.Шашкина 24 "Фасадные Решения"
+7 771 001 03 70



www.fibroline.kz



fibroline.kz